

Werkstoffdatenblatt

X38CrMo16; X36CrMo17

1.2316

Werkzeugstahl, Kaltarbeitsstahl

Jetzt anfragen

Seite 1/2

Beschreibung

Der Werkstoff 1.2316 ist ein Kaltarbeitsstahl mit hoher Korrosionsbeständigkeit. Wegen seiner Resistenz gegenüber aggressiven Medien findet er häufig Anwendung im Kunststoffformenbau.

Zusammensetzung

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
min.	0,33	-	-	-	-	15,50	0,80	-
max	0,45	1,00	1,50	0,030	0,030	17,50	1,30	1,00

Normen und Bezeichnungen

Werkstoffgruppe	Werkzeugstahl
AFNOR	Z35CD17; Z38CD16-01
AISI/SAE	420
B.S.	X38CrMo16
UNE	F.5267

Anwendungsgebiete

- Kunststoffspritzformen
- Schnecken
- Extrusionswerkzeuge
- Rückstromsperrn
- Maschinenbau



Wichtiger Hinweis:

Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen ausschließlich der Information und stellen keine vertragliche Verpflichtung dar. Die Angaben entsprechen lediglich den Erfahrungen der Hersteller und HSM[®]. Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

1.2316

Werkzeugstahl, Kaltarbeitsstahl

Jetzt anfragen

Seite 2/2

Thermische Behandlung

Warmformgebung	750 - 1100 °C
Weichglühen	780 - 820 °C
Härten	1000 - 1040 °C
Anlassen	650 - 700 °C

Härteeigenschaften nach Anlasstemperatur

50 °C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	450 °C	500 °C
48,2 HRC	48 HRC	47,6 HRC	47 HRC	46,2 HRC	46 HRC	45,9 HRC	46 HRC	46,1 HRC	43 HRC

Physikalische Eigenschaften

bei 20 °C

Dichte	7,70 kg/dm ³
Spezifische Wärme	460 J/kg K
Wärmeleitfähigkeit	22,8 W/m K
Elektrischer Widerstand	0,56 (ohm) mm ² /m
Elastizitätsmodul	218 kN / mm ²

Weitere Eigenschaften

- ✓ hohe Korrosionsbeständigkeit
- ✓ gute Polierbarkeit
- ✓ gute Resistenz gegen aggressive Medien in der Kunststoffverarbeitung
- ✓ hohe Warmfestigkeit
- ✓ hohe Verschleißfestigkeit
- ✓ hohe Zähigkeit

Lieferformen

Flach	
Profilrohr	
Pulver	
Rund	
Rundrohr/Buchse	

Sechskant	
Vierkant	
Zuschnitte/Sonderanfertigungen	



Wichtiger Hinweis: